

# DCE MULTICARB ATEX

## יחידת איסוף, טיהור וטיפול בריחות וממסים



### שימושים עיקריים

- יישומים קטנים לשאיבה של אוויר מזוהם על ידי ממסים, VOCs וריחות
- יניקה בפעולות צביעה קטנות, שטיפת מיכלים, הדבקה, יישומי דיו, טיפוגרפיה והדפסת מסך
- יניקה בפעולות עם נוכחות ריחות

### תכונות ומאפיינים

- בנייה יציבה ביריעת פלדת פחמן מרותכת וצבועה
- מפוח פנימי
- סינון מקדים עם מסנני מתכת בעלי מלכודת-ניצוצות ו/או מסננים אקריליים
- פחם גרגירי בעץ אורן פעיל בעל יכולת ספיחה גבוהה, אידיאלי להסרת ממסים בריכוז בינוני/נמוך
- זרוע יניקה ELEFANTINO, ATEX EX II 3G
- מסננים נגישים להחלפה בקלות

### אספקה סטנדרטית

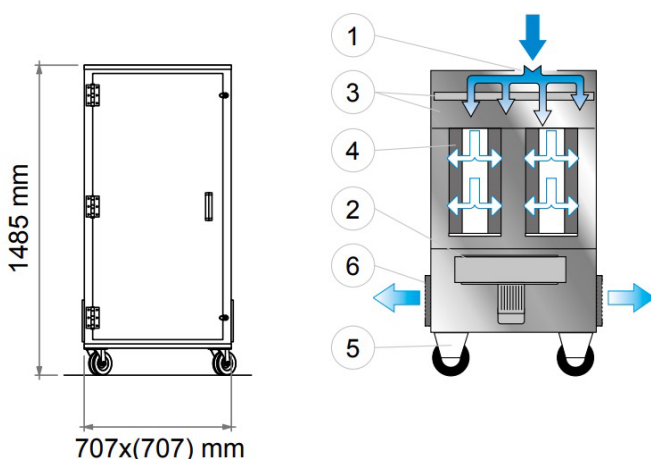
- מפוח צנטריפוגלי
- מתג הפעלה
- מונה שעות

### הגבלות

- אם החומרים הנשאבים מכילים קטונים (אצטון), יש לספק מערכות בטיחות אש מתאימות. יש לזכור כי קטונים עלולים לגרום לבעירה עצמית עבור פחמים פעילים, במיוחד במקרה של פחמים רוויים והשבתת מכונה ממושכת.

### ממדים ותיאור הרכיבים:

1. כניסת אוויר מזוהם
2. מפוח צנטריפוגלי
3. מסננים מקדימים
4. מסנן פחם פעיל
5. גלגלים
6. סורגים ליציאת אוויר מסונן



# DCE MULTICARB ATEX

יחידת איסוף, טיהור וטיפול בריחות וממסים

## חלקי חילוף

- AC54 Carbsorb פחם מסוג [CARB/KG] •
- גלגלי בלימה, Ø 100 מ"מ [RUOTE/F] •
- גלגלים ללא בלימה, Ø 100 מ"מ [RUOTE/N] •
- קדם מסנן אקרילי שטוח, גובה 22 מ"מ [PREF] •
- קדם מסנן מתכת שטוח, גובה 22 מ"מ [SCINT] •
- תרמיל פחם פעיל, 7.50 ק"ג [CAR25] •
- תרמיל פחם פעיל, 11.25 ק"ג [CAR35] •
- תרמיל פחם פעיל, 15.00 ק"ג [CAR50] •
- תרמיל פחם פעיל, 18.75 ק"ג [CAR625] •
- תרמיל פחם פעיל, 20.00 ק"ג [CAR660] •

## נתונים טכניים

### DCE/M-N [VERSION WITHOUT SUCTION ARM AND HAND]

Model	Power kW	Recommended Max Flow Rate m³/h	Arm	Activated Carbon Kg	Cartridges n / ht (mm)	Crossing Speed m/s*	Contact Time s*	Flow Rate (Tc=1sec) m³/h	Noise dB(A)	Weight Kg
DCE/M-60N	1,5	1200	optional	60	4 / 500	0,24	0,30	360	73	120
DCE/M-75N	2,2	1500	optional	75	4 / 625	0,24	0,30	450	74	135

### DCE/M-B [VERSION WITH EX II 3G SUCTION ARM (ARM LENGTH 3 METERS)]

Model	Power kW	Recommended Max Flow Rate m³/h	Arm	Activated Carbon Kg	Cartridges n / ht (mm)	Crossing Speed m/s*	Contact Time s*	Flow Rate (T=1sec) m³/h	Noise dB(A)	Weight Kg
DCE/M-60B	2,2	1200	EX II 3G	60	4 / 500	0,24	0,30	360	74	140
DCE/M-75B	2,2	1200	EX II 3G	75	4 / 625	0,20	0,38	450	74	160

Air flow rate tolerances and weight tolerances: ± 10%

\* Values at the maximum recommended flow rate

# DCE MULTICARB ATEX

יחידת איסוף, טיהור וטיפול בריחות וממסים

## EXAMPLES OF ADSORBED SUBSTANCES AND CLASSIFICATION

<b>Class 1</b> <b>High retention</b>	Ethyl acetate - Acrylic acid - Lactic acid - Butyl alcohol - Acetic anhydride - Benzol - Camphor - Decane - Petrol - Heptane - Iode - Kerosene - Naphthalene - Nitrobenzol - Nitromethane - Octane - Toluene - Butyl acetate - Acetic acid - Sulfuric acid - Ethyl alcohol - Aniline - Bromine - Chloroform - Butyl chloride - Cyclohexane - Iodoform - Menthol - Nicotine - Ozone - Xylene
<b>Class 2</b> <b>Medium retention</b>	Acetone - Hydrogen cyanide - Hydrogen iodide - Methyl alcohol - Sulfuric anhydride - Methyl bromide - Ethyl chloride - Hexane - Pentane - Carbon sulfide - Methyl acetate - Formic acid - Nitric acid - Chlorine - Methyl chloride - Toxic gases - Hydrogen sulphide - Various solvents
<b>Class 3</b> <b>Low retention</b>	AcetoAcetaldehyde - Hydrochloric acid - Nitrogen dioxide - Propane - Hydrobromic acid - Hydrofluoric acid - Ammonia - Butane - Sulfur gas